

НАБОР ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ (СРЕДНЕМОДУЛЬНЫЙ)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА



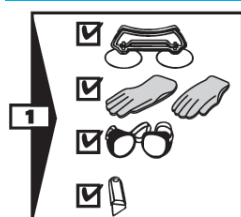
Набор для вклейки стекол (среднемодульный) - комплект, предназначенный для вклейки передних, задних и боковых стекол в кузова автомобилей различного класса; боковых стекол из обычного и многослойного стекла в автотранспорте и подвижном составе.

Состав набора:

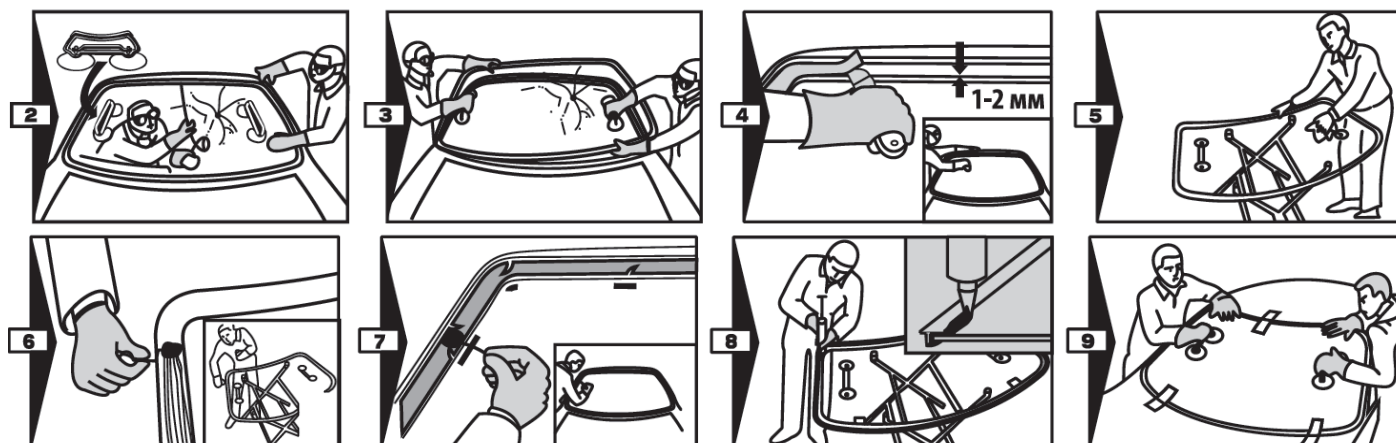
1. КЛЕЙ ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ СРЕДНЕМОДУЛЬНЫЙ 310 ML RW-1101
2. ПРАЙМЕР ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ 10 ML RW-5500
3. СТРУНА ДЛЯ СРЕЗКИ СТЕКЛА КВАДРАТНАЯ 1 М *
4. САЛФЕТКА ДЛЯ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ
5. АППЛИКАТОР ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА

* Только в наборе Арт. 3293

МЕТОД ПРИМЕНЕНИЯ



Все склеиваемые поверхности должны быть обезжирены и обработаны праймером, кроме свежесрезанных клеевых швов. Клей наносится с использованием ручного, электрического и поршневого пневматического пистолета. Скорость полимеризации: 2-3 мм/сутки при 23°C и 50% относительной влажности. Время до начала безопасной эксплуатации автомобиля после вклейки ветрового стекла: 2 часа с водительской подушкой безопасности, 6 часов с водительской и пассажирской подушками безопасности.



RW-1101 - однокомпонентный влагостойкий клей-герметик средней вязкости на полиуретановой основе, для вклейки автомобильных стекол с быстрой фиксацией и коротким периодом готовности автомобиля к безопасной эксплуатации после вклейки. RW-1101 обеспечивает повышенную жесткость кузова и полную совместимость с монтируемыми на стекле элементами. Рекомендуется использовать в комбинации с очистителем для стекла и активатором для кузова (праймером). Адгезив имеет средний модуль упругости, неэлектропроводный, применяется для склеивания стекла и молдингов, может наноситься на краску без использования грунтовки. Обладает отличной устойчивостью к ультрафиолетовому излучению (UV).

Герметик не нуждается в разогреве перед применением.

ПОКАЗАТЕЛИ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
Основа	Полиуретановый форполимер (предполимер)
Цвет	Черный
Плотность	Примерно 1.26 / 1,30 г/см ³ при температуре 23°C
Температура воспламенения	> 100°C
Температура окружающей среды при применении	10 – 25°C
Температурная стабильность	От -40°C до 100°C
Период готовности автомобиля к безопасной эксплуатации после замены стекла (SDAT)	Без подушек безопасности/с водительской подушкой безопасности - 2 часа С двумя подушками безопасности - 6 часов

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными значениями. Фактические значения указаны в паспорте качества.



ПОКАЗАТЕЛИ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
Температура наносимого материала (Температура, при которой материал может выдавливаться, варьируется в зависимости от применяемого оборудования)	5 – 25°C
Содержание твердых веществ	Минимум 98%
Время переработки	15 минут
Время схватывания	Примерно 15 минут при 23°C и 50% относительной влажности
Время отверждения до образования пленки	20 - 40 миг
Время высыхания	6 часов (при температуре от -5 до 40°C)
Характеристики оседания	Очень хорошие
Скорость отвердевания	Примерно 2/3 мм за 24 часа при температуре 23°C и 50% относительной влажности
Вязкость при экструзии, насадка Ballan4мм, 23°C/ 4бар	35 - 55 г/мин
Глубина отверждения после 24 ч	Минимум 3.0 мм
Провисание/потеки при наклоне вертикальной стенки	Максимум 30°
Твердость по Шору А (DIN 53 505)	55 - 65
Прочность на сдвиг при соединении внахлест (DINEN)	Минимум 4.5 МПа после 7 д
Предел прочности на разрыв (DIN 53 504)	6 МПа
Относительное удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 350%
G-модуль	1.8 -2.4 МПа
Удельное объемное электрическое сопротивление	10 ¹⁰ Омсм
Устойчивость к химическим веществам	Высокая устойчивость к водным химическим веществам, бензину, спирту и минеральным маслам; условная устойчивость к сложным эфирам, кетонам, ароматическим и хлорированным углеводородам.
Подготовка склеиваемых поверхностей	Все склеиваемые поверхности необходимо очистить от грязи, пыли, воды, масел и смазки. Как правило, поверхности должны быть покрыты грунтовкой.
Очистка	Неотвержденные остатки адгезива можно легко удалить с помощью универсального очистителя. Остатки отвержденного адгезива можно удалить только механическим способом.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом проветриваемом помещении при температуре от +5 °С до +25 °С

избегать перегрева, охлаждения и попадания прямых солнечных лучей.

Срок годности: 12 месяцев в таре производителя с даты производства.

Дату производства см. на упаковке.

ФАСОВКА

Арт	Фасовка
3292	ReinWell Набор для вклейки стекол (среднемодульный) (0,31л)
3293	ReinWell Набор для вклейки стекол (среднемодульный) со струной (0,31л)

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными значениями. Фактические значения указаны в паспорте качества.

