



Антифриз ReinWell G11 (-40°)

ОПИСАНИЕ: Жидкость охлаждающая низкотемпературная применяется в системе охлаждения автомобилей отечественного и зарубежного производства, работающих при температуре окружающей среды до минус 40°C. Сбалансированный пакет присадок обеспечивает максимальную защиту от коррозии всех узлов системы, увеличивает ресурс работы радиатора, насоса, резиновых уплотнителей. Защищает от замерзания, перегрева, закипания и появления воздушных пробок. Поддерживает увеличенный срок эксплуатации до 3 лет (или 150 000 км). Продукт готов к применению.

ПРИМЕНЕНИЕ: При замене охлаждающей жидкости систему охлаждения необходимо промыть в соответствии с руководством по эксплуатации автотранспортного средства. Запрещается сливать жидкость в открытый грунт, водоемы и канализацию; Не рекомендуется смешивать охлаждающую жидкость с жидкостями других производителей. Жидкость эксплуатируется согласно инструкции по эксплуатации автотранспорта и утилизируется в местах, установленных местным законодательством

- Не нуждается в разведении водой
- Универсального применения
- Надежная защита от коррозии
- Совместимость с черными и цветными металлами, припоями
- Защищает от кавитации
- Очень большой ресурс

УПАКОВКА И АРТИКУЛ:

Артикул	Объем
5909	1л
3206	5л
3207	10л
3203	200л

Соответствует следующим спецификациям и одобрено следующими изготовителями:

NISSAN JIS K2234, HONDA JIS K2234, Audi TL 774-C, MAN 324 NF, Volvo 1286083, BMW N 600 69.0, KIA Motors, Hyundai, Ford ESD-M97B49-A, Volkswagen TL 774-C Chrysler MS 7170, Opel GME L1301, General Motors B 040 0240, ГАЗ TTM VAZ 1.97.717 - 97, LADA TTM VAZ 1.97.717 - 97 , Avtovaz TTM VAZ 1.97.717 – 97



Антифриз ReinWell G11 (-40°)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ	Фактическое значение
1	Внешний вид	ГОСТ 28084	-	Прозрачная однородная окрашенная жидкость без видимых механических примесей	соответствует
2	Плотность при 20 °С, г/см ³	ГОСТ 18995.1, р.1	-	1,065 - 1,085	1,077
3	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ 28084	минус 35	минус 40	минус 40
4	Фракционные данные: -температура начала перегонки, °С, не ниже -массовая доля жидкости, перегоняемая до достижения 150 °С, %, не более	ГОСТ 28084	-	100 50	101 47,2
5	Щелочность, см ³ , не менее	ГОСТ 28084	-	не нормируется. определение обязательно	12,6
6	Вспениваемость: -объем пены через 5 минут, см ³ , не более -устойчивость пены, с, не более	ГОСТ 28084	-	30 3	10 2
7	Водородный показатель (рН) при 20 ⁰ С, в пределах	ГОСТ 22567.5	6,0-10,0	7,5-9,5	8,0
8	Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² · сутки, не более: -медь М-1 или М-3, - латунь Л-63 или Л-68, - алюминий АЛ9, - сталь 20 (10), -чугун СЧ-24 или СЧ-20 или СЧ-18, - припой ПОС -40 или ПОС-35	ГОСТ 28084	-	0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,2	0,038 0,010 0 0 0 0
9	Набухание резин, %, не более	ГОСТ 9.030 р.1, ГОСТ 28084 р. 4.7	-	5	2
10	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,03	отсутствие
11	Температура кипения, °С	ГОСТ 33594	-	Определяется по требованию заказчика	110