



Антифриз ReinWell G12+ (-40°)

ОПИСАНИЕ: Жидкость охлаждающая низкотемпературная применяется в системе охлаждения автомобилей отечественного и зарубежного производства, работающих при температуре окружающей среды до минус 40°С. Изготавливается по современной карбоксилатной ОАТ-технологии (Organic Acid Technology). Обеспечивает эффективное охлаждение двигателя, увеличивает ресурс работы радиатора, насоса, резиновых уплотнителей. Высокотехнологичный и тщательно сбалансированный пакет присадок снижает эксплуатационные расходы и увеличивает время безотказной службы системы охлаждения. Обладает увеличенным сроком эксплуатации - до 5 лет или 250000 км.

ПРИМЕНЕНИЕ: При замене охлаждающей жидкости систему охлаждения необходимо промыть в соответствии с руководством по эксплуатации автотранспортного средства. Запрещается сливать жидкость в открытый грунт, водоемы и канализацию; Не рекомендуется смешивать охлаждающую жидкость с жидкостями других производителей. Жидкость эксплуатируется согласно инструкции по эксплуатации автотранспорта и утилизируется в местах, установленных местным законодательством

- Не нуждается в разведении водой
- Универсального применения
- Надежная защита от коррозии
- Совместимость с черными и цветными металлами, припоями
- Защищает от кавитации
- Очень большой ресурс

УПАКОВКА И АРТИКУЛ:

Артикул	Объем
5910	1л
3208	5л
3209	10л
3204	200л

Соответствует следующим спецификациям и одобрено следующими изготовителями:

LEXUS JASO M325 , TOYOTA JASO M325, DAIHATSU JASO M325, Porsche VW TL 774 F , Skoda VW TL 774 F, SEAT VW TL 774 F, AUDI VW TL 774 F MB 325.3, DAF 74002, Land-Rover STJLR 651.5003, Vauxhall GM 6277M, MAN 324 SNF Opel GMW 3420, Saab B 040 1065, John Deere JDM H5, Volkswagen VW TL 774 F Ford 99 WSS - M 97 B44D, Jaguar STJLR 651.5003



Антифриз ReinWell G12+ (-40°)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО	Фактическое значение
1	Внешний вид	ГОСТ 28084	-	Прозрачная однородная окрашенная жидкость без видимых механических примесей	соответствует
2	Плотность при 20 °С, г/см ³	ГОСТ 18995.1, п.1	-	1,065 - 1,085	1,073
3	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ 28084	минус 35	минус 40	минус 40
4	Фракционные данные: -температура начала перегонки, °С, не ниже -массовая доля жидкости, перегоняемая до достижения 150 °С, %, не более	ГОСТ 28084	-	100 50	101 47,3
5	Щелочность, см ³ , не менее	ГОСТ 28084	-	не нормируется. определение обязательно	3,5
6	Вспениваемость: -объем пены через 5 минут, см ³ , не более -устойчивость пены, с, не более	ГОСТ 28084	-	30 3	10 2
7	Водородный показатель (рН) при 20 ⁰ С, в пределах	ГОСТ 22567.5	6,0-10,0	7,5-9,5	8,1
8	Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² · сутки, не более: -медь М-1 или М-3, - латунь Л-63 или Л-68, - алюминий АЛ9, - сталь 20 (10), -чугун СЧ-24 или СЧ-20 или СЧ-18, - припой ПОС -40 или ПОС-35	ГОСТ 28084	-	0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,2	0 0 0 0 0 0,04
9	Набухание резин, %, не более	ГОСТ 9.030 п.1, ГОСТ 28084 п. 4.7	-	5	2
10	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,03	отсутствие
11	Температура кипения, °С	ГОСТ 33594	-	Определяется по требованию заказчика	109